



## ecoMAX 350R

regulator do kotłów na paliwo stałe z wentylatorem i podajnikiem ślimakowym

**ecoMAX 350R** to nowoczesne rozwiązanie do automatycznej kontroli i optymalizacji procesu spalania w kotłach na paliwo stałe z wentylatorem oraz podajnikiem ślimakowym. Regulator wyróżnia się na rynku uniwersalnym designem oraz interfejsem przyjaznym dla użytkownika. Wyposażony jest w wyświetlacz graficzny oraz system TOUCH&PLAY z enkoderem, który zapewnia łatwą i przyjazną obsługę. Dzięki możliwości wyboru algorytmu pracy: tradycyjny lub INDIVIDUAL FUZZY LOGIC regulator zapewnia producentowi kotła konkurencyjne rozwiązanie, które:

- jest łatwe w obsłudze i montażu
- zapewnia stabilne, adaptacyjne spalanie
- zapewnia wysoką wydajność kotła
- współpracuje ze zdalnym sterowaniem ecoSTER200

ecoMAX 350R jest urządzeniem jednomodułowym z gniazdami podłączeniowymi z tyłu regulatora.

## Realizowane funkcje

- płynna regulacja mocy wentylatora
- wymiana oprogramowania
- wybór algorytmu pracy: tradycyjny lub INDIVIDUAL FUZZY LOGIC
- współpraca z termostatem pokojowym
- regulacja pogodowa obiegu CO
- sterowanie pompą: CWU, kotła, mieszacza, cyrkulacyjną
- sterowanie czasowe podajnikiem ślimakowym
- sygnalizacja stanów alarmowych
- oddzielne Menu dla użytkowników i serwisu
- zegar - ustawienie oddzielnych przedziałów czasowych o innych temperaturach dla obiegu CO i obiegu z mieszaczem
- funkcja priorytetu CWU lub pracy równoległej
- praca w trybie LATO/ZIMA - autodetekcja trybu LATO
- funkcja ochrony pomp przed zastaniem
- system zabezpieczenia przed cofnięciem płomienia w retorcie

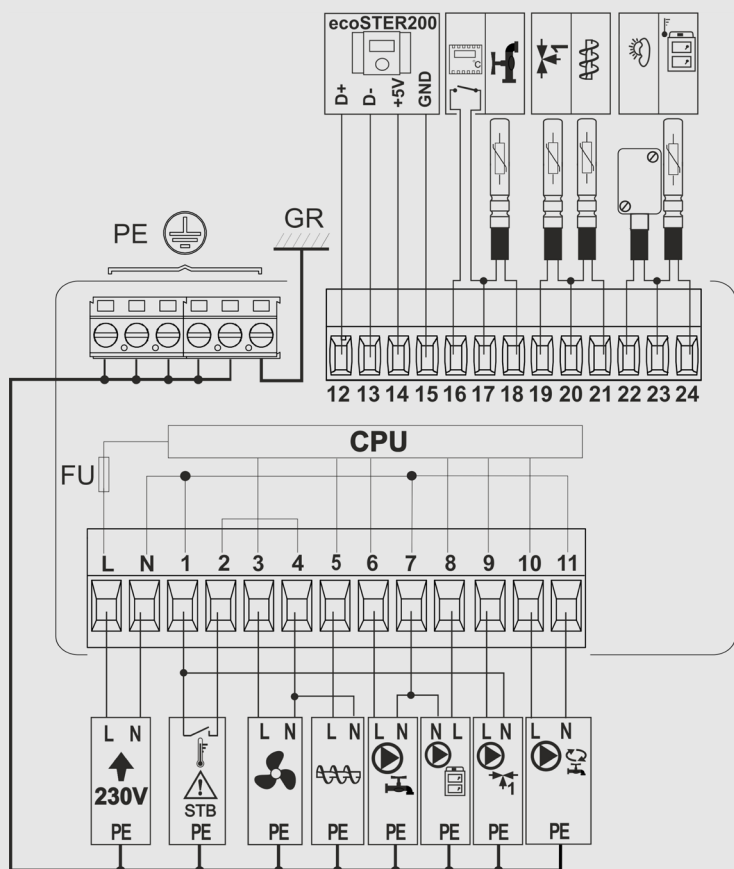


Panel pokojowy **ecoSTER200** (nie stanowi standardowego wyposażenia)



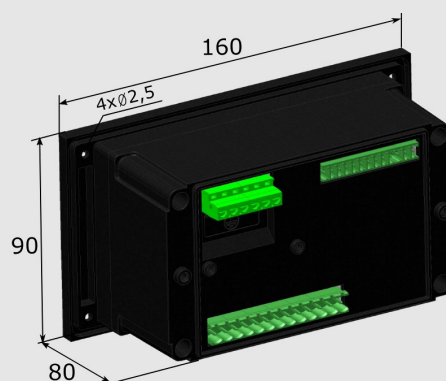
## ecoMAX 350R

Podłączenie instalacji elektrycznej, wymiary montażowe

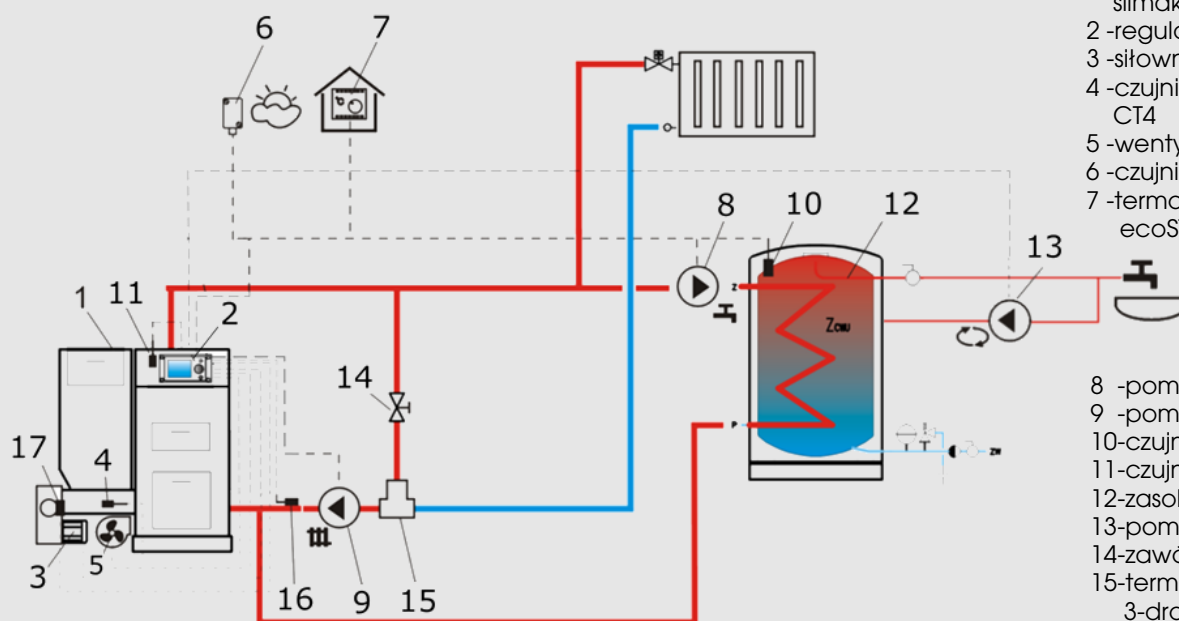


- ↑ -zasilanie 230V/50Hz
- STB -ogranicznik temp.
- CPU -sterowanie
- FU -bezpiecznik
- 🌀 -wentylator
- AAA -podajnik ślimakowy
- ⦿ -pompa CWU
- ⦿ -pompa kotła
- ⦿ -pompa mieszacza
- ⦿ -pompa cyrkulacji

- PE -uziom
- GR - listwa uziemiająca
- ecoSTER200 - panel pokojowy
- 📱 -termostat pokojowy
- 🔧 -czujnik temp. CWU typu CT4
- 🔧 -czujnik temp. mieszacza typu CT4
- 🔧 -czujnik temp. podajnika typu CT4
- ☀️ -czujnik pogodowy typu CT6-P
- 📱 -czujnik temp. kotła typu CT4



Przykładowy schemat hydrauliczny



- 1 -kocioł z podajnikiem ślimakowym
- 2 -regulator ecoMAX350R
- 3 -siłownik podajnika
- 4 -czujnik temp. podajnika, CT4
- 5 -wentylator
- 6 -czujnik pogodowy, CT6-P
- 7 -termostat pokojowy ecoSTER200
- 8 -pompa CWU
- 9 -pompa CO
- 10 -czujnik temp. CWU, CT4
- 11 -czujnik temp. kotła, CT4
- 12 -zasobnik CWU
- 13 -pompa cyrkulacji CWU
- 14 -zawór dławiący (grzybkowy)
- 15 -termostatyczny zawór 3-drogowy
- 16 -czujnik temp. powrotu, CT4
- 17 -czujnik położenia tłoka podajnika